

BERGMANN ABFALL-PRESS-BOX APB 1620

**SAUBERER
AUFTRITT.**



**EFFIZIENT
VERDICHTEN.
EXTREM
SAUBER.**

BERGMANN-ONLINE.COM

BERGMANN
Maschinen
für die Abfallwirtschaft

ERFAHRUNG IN JEDEM DETAIL.

BERGMANN APB 1620

› **EXTREM EFFIZIENT.**

Erzielt höchste Verdichtungs-
ergebnisse bei Papier, Kar-
tonagen und Folie. Reduziert
Entsorgungskosten um bis zu
75 %.

› **EXTREM SAUBER.**

Durch Überwurfkolben mit
Selbstreinigungseffekt entfällt
die händische Reinigung hinter
oder unter dem Presskolben.

› **EXTREM SICHER.**

Serienmäßige Ratschenverlän-
gerung und konisches Design
sorgen für eine sichere Entlee-
rung auch unter hohem Druck.

› **EXTREM KOMFORTABEL.**

Für Service- und Wartungsar-
beiten durch herausziehbares
Hydraulikaggregat.

› **BERGMANN**

ABFALL-PRESS-BOX 1620.

Für trockene Wertstoffe und
Abfälle.

BERGMANN

ABFALL-PRESS-BOX

APB 1620

BERGMANNS KLASSIKER. JETZT FIT FÜR DIE ZUKUNFT.

BERGMANN Abfall-Press-Boxen sind seit über 40 Jahren die Lösung, wenn es darum geht, trockene Abfälle wie Kartonage höchstmöglich zu verdichten. So reduzieren sich unter anderem die Entsorgungskosten um bis zu 75 Prozent. Um allerdings noch effizienter zu arbeiten und auch alle weiteren Kosten wie Wartungs- oder Reparaturkosten zu senken, wurde der Container an einigen Stellen optimiert. Die APB 1620 überzeugt daher nicht nur durch modernes Design, sondern auch durch die extreme Langlebigkeit beanspruchter Bestandteile.

Auch mit integrierter Hub-Kipp-Vorrichtung für Umleerbehälter (80–1100 Liter).



BESCHREIBUNG	Mobiler Presscontainer mit selbstreinigendem Überwurfkolben, der trockene Wertstoffe und Abfälle verdichtet
EINSATZORTE	Supermärkte Handel Industrie Druckereien
ABFALLARTEN	Papier Pappe Folie trockene Wertstoffe und sonstige Abfälle
ANTRIEB	5,5 kW 32A CEE Stecker 400 V, 50 Hz, Rechtsdrehfeld
ABSICHERUNG	25 A bauseits
HUBVOLUMEN	2,0 m ³
NUTZVOLUMEN	14 m ³ bis 23 m ³
AUSSTATTUNG	Bügelaufnahme vorne, Bügelhöhe verstellbar auf 1450 mm oder 1570 mm, Ölauffangwanne unterhalb des Aggregats, Ölmangelschalter, Betriebsstundenzähler, abschließbarer Hauptschalter, stabile Dreifachverriegelung der Entladetür, Rangierbügel hinten u. v. m.
SONDERZUBEHÖR	Hub-Kipp-Vorrichtung integriert, Trichteraufbau, Abdeckhaube hinten angeschlagen, zweiteilige Abdeckhaube, Kippvorrichtung mit Wiegezone, stufenlose Vollmeldung, GSM-Fernmeldemodul mit Wartung, Portal für Ortung und Verwaltung der Behälter usw.
MASSE	Breite ca. 2500 mm Höhe ca. 2580 mm (Sonderhöhe 2060 mm möglich) Länge ca. 5300 mm bis ca. 7000 mm
EIGENGEWICHT	Abhängig vom Nutzvolumen
GEPRÜFT	CE

SAUBERER AUFTRITT.



02_ SCHONEND.

Durch die beidseitige Bügel-
aufnahme lässt sich der
Container leicht manövrieren,
während die Kunststoffrollen –
im Vergleich zu den herkömm-
lichen Metallrollen – schonend
zum Boden sind.

03_ EINZIGARTIG.

Durch den Überwurfkolben mit Selbst-
reinigungseffekt bleibt die Maschine
zu jeder Zeit befüllbar und sauber.
Dadurch fallen keine zusätzlichen
Reinigungsarbeiten und -kosten an.

ROBUST.

Durch die spezielle Bauart kann der Behälter
problemlos entleert werden.

04_ LANGLEBIG.

Alle Verschlüsse und Beschläge sind
witterungsgeschützt verzinkt.

05_ SICHER.

Die integrierte Ratschenverlängerung
ermöglicht eine leichte und sichere
Entleerung.

01_ LEISTUNGSSTARK.

Die lineare Kolbenführung presst – im Gegensatz zur
gekreuzten Kolbenführung – mit 100%iger direkter
Kraftübertragung für beste Verdichtungsergebnisse.

06_ WARTUNGS- FREUNDLICH.

Das zentrale Aggregat für Elektronik und
Hydraulik lässt sich leicht herausziehen
und ist dadurch jederzeit erreichbar.
Gleiches gilt für den Haupt- und Motor-
schutzschalter.



Vertretung für Österreich



Irmgard Schibich e.U.
Gießhüblstraße 18, 3052 Neustift-Innermanzing

+43 (0)664/737 68 351
office@s-entsorgungstechnik.at

www.s-entsorgungstechnik.at



**UNSER ANSPRUCH:
ABFALLVERDICHTUNG
MIT HÖCHSTER
EFFIZIENZ.**

Heinz Bergmann



Heinz Bergmann OHG

Von-Arenberg-Straße 7 | 49762 Lathen

T 05933 955-0 | info@bergmann-online.com

BERGMANN-ONLINE.COM

WIR SIND BERGMANN.

› TECHNOLOGIEFÜHRER

Als Pionier der Abfallwirtschaft entwickeln wir hocheffiziente Maschinen für die Abfallverdichtung. Dabei immer im Fokus: Funktionalität, Qualität und Sicherheit.

› KOSTENSENKER

Wenn Müll und Abfall nicht nur zum Problem, sondern auch zum Kostenfaktor werden, sind unsere Maschinen gefragt.

› PROBLEMLÖSER

Wir stehen mit unseren Kunden im intensiven Dialog und finden praxisnahe Lösungen für ihre aktuellen Anforderungen.

› SERVICEPARTNER

Wir garantieren 15 Jahre Ersatzteilverfügbarkeit und haben ein weit verzweigtes Service-netz aus erfahrenen Technikern.

WIR SIND BERGMANN. SEIT 1970.